

## TABELLA RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI

<b>+</b>	<b>RESISTENTE</b>
<b>0</b>	<b>NON RESISTENTE</b>
<b>x</b>	<b>RESISTENZA LIMITATA</b>
<b>-</b>	<b>NESSUNA INDICAZIONE</b>

Agenti chimici	CONCENTRAZIONE E IN, %	GOMMA	POLIAMMIDE	POLIURETANO
Acetaldeide	40	<b>x</b>	<b>x</b>	<b>0</b>
Acetillene		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Acetone		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Acidi grassi		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Acidi misti		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Acido acetico	30	<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Acido acetico glaciale		<b>x</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Acido acrilico > 30 ° C		<b>-</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Acido borico, soluzione	10	<b>+</b>	<b>x</b>	<b>+</b>
Acido cloridrico, soluzione	30	<b>x</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Acido cromico, soluzione	10	<b>0</b>	<b>x</b>	<b>x</b>
Acido formico	10	<b>x</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Acido fosforico, soluzione	10	<b>x</b>	<b>0</b>	<b>-</b>
Acido malico		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Acido oleico		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Acido ossalico, soluzione	10	<b>-</b>	<b>x</b>	<b>-</b>
Acido palmatico		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Acido stearico		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Acido solforoso		<b>x</b>	<b>x</b>	<b>0</b>
Acido tartarico, soluzione	10	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Acido tannico	10	<b>+</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
Acido urico, soluzione	10	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Acqua (Acqua marina)		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Acqua, fino a 80 ° C		<b>x</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Acqua fredda		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Acqua regia		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Acque di scarico		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Alchilbenzoli		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Alcool allilico		<b>+</b>	<b>x</b>	<b>0</b>
Alcool etilico		<b>+</b>	<b>x</b>	<b>0</b>
Alcool metilico		<b>x</b>	<b>x</b>	<b>+</b>
Alcool propilico		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>x</b>
Alluminio acetato		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Amile acetato		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Amile alcool		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Amine alifatiche		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Ammonio bicarbonato		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Ammonio idrato	20	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Ammonio idrossido		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Anidride carbonica		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Anilina		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Antrachinone, 85° C		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Argento nitrato		<b>x</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Benzina, etere di petrolio		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Bicloruro di mercurio		<b>-</b>	<b>0</b>	<b>+</b>
Birra		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Bitume		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Borace		<b>+</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Bromo		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Butano		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Carbonato di ammonio		<b>+</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Carbonato di sodio, soluzione	10	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Carbonio tetracloruro		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>

Agenti chimici	CONCENTRAZIONE E IN, %	GOMMA	POLIAMMIDE	POLIURETANO
Caseina		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Cera, 80 ° C		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Cicloesano		<b>x</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Clofene		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Cloro, soluzione		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Cloruro di metilene		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Cloruro di vinile, 80° C		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Colla		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Cresolo		<b>-</b>	<b>0</b>	<b>+</b>
Decalificante, soluzione	10	<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Diclorbutilene		<b>0</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Difenile 80° C		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Dimetilammina		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Diclorobenzene		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Dimetilbenzene		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Dimetiltere		<b>x</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Dimetilformamide		<b>x</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Esano		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Essenza di kimone		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Etanolamina		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Etere		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Etile acetato		<b>x</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Etilene		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Fenilbenzolo		<b>0</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Fenillettere		<b>0</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Ferro cloruro, acido	10	<b>x</b>	<b>0</b>	<b>x</b>
Ferro solfato		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Fluoro		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Fluoruri di uranio		<b>-</b>	<b>0</b>	<b>-</b>
Formaldeide	30	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Formamide, pura		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Furfurolo		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Gas combusto		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Gas nobili		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Glicerina		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Glicole		<b>+</b>	<b>x</b>	<b>x</b>
Glicole dietilenico		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Glucosio		<b>+</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Inchiostro di china		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Isopropilcloruro		<b>0</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Isopropiltere		<b>+</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Latte		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Liquidi idraulici		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Malta, cementi, calce		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Mercurio		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Metilchetone		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Metilpirrolidone		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Miscela di aminoacidi		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Monobromobenzolo		<b>0</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Monossido di carbonio		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Naftalina		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Nichel cloruro, soluzione	10	<b>+</b>	<b>x</b>	<b>+</b>
Nichel solfato, soluzione	10	<b>x</b>	<b>x</b>	<b>+</b>

Agenti chimici	CONCENTRAZIONE E IN, %	GOMMA	POLIAMMIDE	POLIURETANO
Nitrato di ammonio		<b>x</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Olio di noce di cocco		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Olio di ricino		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Olio di semi di cotone		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Olio di trementina		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Oli essenziali di agrumi	10	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Oli essenziali di pino		<b>0</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Oli minerali		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Oli vegetali		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Ozono		<b>0</b>	<b>x</b>	<b>+</b>
Paraffina		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Petrolio		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Piombo acetato, soluzione	10	<b>x</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Piombo nitrato		<b>+</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Potassio cianuro		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>x</b>
Potassio cloruro	10	<b>x</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Potassio idrossido		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Potassio solfato		<b>+</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Propano		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Rame cloruro		<b>+</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Rame solfato		<b>x</b>	<b>x</b>	<b>+</b>
Rodanina sale di ammonio		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Rodanina sale di zinco	30	<b>-</b>	<b>0</b>	<b>-</b>
Sale stradale, soluzione		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Sali di ammonio		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Sali di bario		<b>+</b>	<b>x</b>	<b>+</b>
Sali di cobalto, soluzione	20	<b>-</b>	<b>x</b>	<b>-</b>
Sali di manganese	10	<b>-</b>	<b>x</b>	<b>-</b>
Sali di magnesio, soluzione	10	<b>-</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Sali di nichel, soluzione	10	<b>-</b>	<b>x</b>	<b>+</b>
Sali di potassio		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>x</b>
Sali di rame, soluzione	10	<b>-</b>	<b>0</b>	<b>+</b>
Senape		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Sodio carbonato, soluzione	10	<b>-</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Sodio cianuro, soluzione	10	<b>-</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Sodio cloruro, soluzione	10	<b>x</b>	<b>0</b>	<b>+</b>
Sodio fosfato, soluzione	10	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Sodio idrossido	50	<b>+</b>	<b>x</b>	<b>0</b>
Sodio idrossido, soluzione		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>0</b>
Sodio nitrato, soluzione	10	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Sodio silicato, soluzione	10	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Sodio solfato, soluzione	10	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>
Sodio solfuro, soluzione	10	<b>x</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Sodio tiosolfato	10	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>x</b>
Solfato di ammonio		<b>x</b>	<b>-</b>	<b>+</b>
Soluzioni alcaline, 80° C		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Tintura di iodio		<b>+</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Toluolo		<b>0</b>	<b>+</b>	<b>0</b>
Tricloroetilene		<b>0</b>	<b>x</b>	<b>0</b>
Urina		<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Vasolina		<b>-</b>	<b>+</b>	<b>-</b>
Zinco cloruro, soluzione	10	<b>+</b>	<b>x</b>	<b>0</b>